

安裝

1 OptiMate O-97P Mag Code 磁性接口包括以下組件1

- a **MagCode 接口**，預先安裝在帶有橡膠墊和橡膠蓋的方方法蘭上。(註意：MagCode接口無需從法蘭上取下，即可保持安裝在法蘭上)。
- b **電池連接電纜套裝**，長度=100厘米/40英寸，附有隔離的插頭連接器，連接到接口的刀片端子，併終止在可連接到電池夾端子上的環形端子上。15A ATO保險絲可防止意外短路或過載。環形端子有2個尺寸：默認尺寸為M8，減掉內環的端子後為M10 (默認尺寸為5/16英寸，去掉內環端子為3/8英寸)。

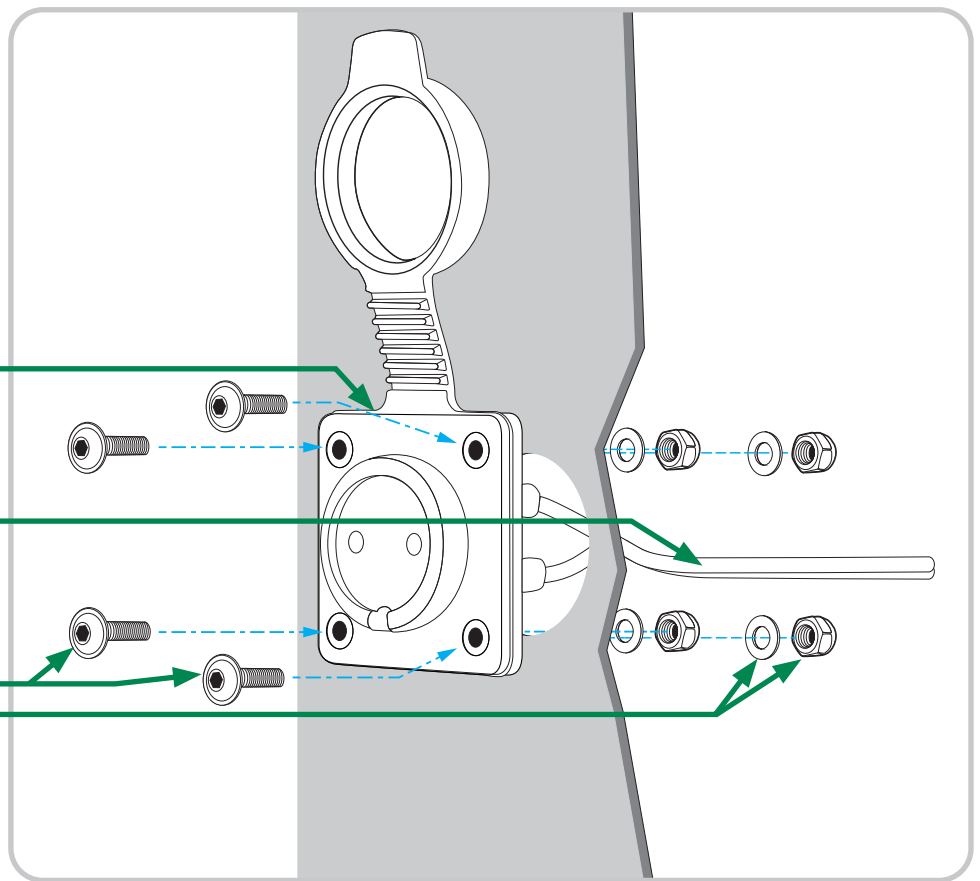
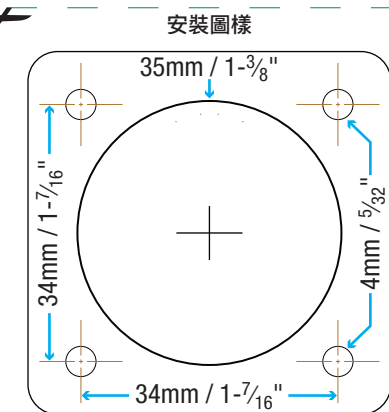
c 4個六角螺絲 (帶平墊頭, 4x16毫米), 4個平墊和4個鎖緊螺母, 用於安裝接口的法蘭到面闆上

2 所需工具 (不包括在內):

- a 電動鑽
- b \varnothing 35毫米/1 3/8英寸孔鋸 (適用於面闆材料類型)
- c 4毫米/5/32英寸鑽頭 (適用於面闆材料類型)
- d 2.5毫米內六角扳手
- e 7毫米六角扳手

準備:

- 3 尋找適合安裝接口的平面面闆表面。
重要提示: 包括的電池連接電纜長度為100厘米/40英寸。選擇一個允許輕鬆連接到電池端子併允許電纜從接口到電池的安全佈線，遠離車輛的運動發動機 (風扇、滾輪、皮帶) 或運動車身部件 (引擎蓋鉸鏈或卡扣) 以及產生熱量的發動機部件 (排氣管、曲軸箱) 的接口位置。
- 4 在此頁面下方包含了一個安裝模闆 (剪裁)。(重要提示: 1比1尺寸打印)。
- 5 將模闆放在要安裝接口的位置。
- 6 標記35毫米/1-3/8英寸主孔的中心位置和4個4毫米背闆安裝孔。提示: 確保背闆安裝螺絲可以在面闆後方訪問，以接收包括的墊圈和鎖緊螺母。
- 7 鑽孔主孔: 使用35毫米/1-3/8英寸孔鋸，小心地在面闆上鑽孔。提示: 為了保持位置的準確性，首先鑽一個比孔鋸引導鑽頭稍小的導嚮孔，然後使用孔鋸進行鑽孔。鑽孔後，使用適當的圓錐清理孔的邊緣。

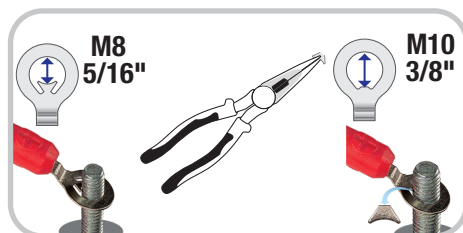


- 8 檢查是否
 - a 接口和法蘭適合孔中併在面闆的前/外部平齊安裝
 - b 法蘭的4個安裝孔是否與您的標記對齊。如有必要，請調整標記。
- 9 使用4毫米/5/32英寸鑽頭鑽4個背闆安裝孔。

安裝:

- 10 法蘭:
 - a 將法蘭放在4個安裝孔上。將六角螺絲通過孔穿過。重要提示: 暫時不要使用包括的鋼墊圈。六角螺絲具有平墊頭，可壓縮在橡膠法蘭墊 (帶蓋) 的前部橡膠軸上。"
 - b 在面闆的背後/內部，每個螺絲應放置一個鋼墊圈併鎖緊螺母。手動旋緊所有螺絲 (2.5毫米內六角扳手) 和螺母 (7毫米六角扳手)，直到法蘭安全地安裝在面闆上。
不要過緊固定。

- 11 電纜套裝:
 - a 將紅色正環形 (+) 端子安裝到已固定在電池正極 (+) 上的正夾 (+) 端子上。將黑色負環形 (-) 端子安裝到已固定在電池負極 (-) 上的負夾端子 (-) 上。提示: 環形端子的默認尺寸為M8 / 5/16英寸，但可以通過去掉內環端子調整為M10 / 3/8英寸，如下圖所示。
 - b 確保電纜遠離運動發動機部件 (風扇、滾輪、皮帶) 和產生熱量的發動機部件 (排氣)。提示: 根據需要使用電纜綁帶/拉緊帶進行永久固定 (註意: 不包括電纜綁帶/拉緊帶)，一直到接口的後部。重要提示: 如果電池電纜套裝最初與接口斷開連接，請在固定電纜之



前首先連接到接口。將紅色正 (+) 刀片端子插入接口背面標有+ (正) 的刀片上，將黑色負 (-) 刀片端子插入接口背面的負 (-) 刀片上。

連接:

- 12 您的接口現在準備好接受充電。將相應的夾子連接到OptiMate電池充電器的輸出電線上，然後連接到接口。

