

# Instalación

1 El puerto magnético OptiMate O-97P Mag Code incluye los siguientes componentes -

**a Puerto MagCode**, premontado en una brida cuadrada con arandela de goma que incluye una tapa de goma. (NOTA: No es necesario desmontar el puerto MagCode de la brida, es decir, déjelo montado en la brida).

**b Juego de cables de conexión de la batería**, largo = 100cm / 40", con conectores de pala a presión aislados conectados a los terminales de cuchilla del puerto y terminados en terminales de anillo que se conectan a los pernos de los terminales de pinza de la batería. Un fusible ATO de 15 A protege contra cortocircuitos o sobrecargas accidentales. Los terminales de anillo son de doble tamaño: M8 por defecto, M10 con la lengüeta quitada (5/16" por defecto, 3/8" con la lengüeta quitada).

**c 4 piezas de tornillos de cabeza cilíndrica** (cabeza de arandela, 4x16mm),  
**4 arandelas planas y 4 tuercas de seguridad**, para montar la brida del PORT en el panel.

2 **Herramientas necesarias (no incluidas):**

- a Taladro eléctrico
- b Ø 35mm / 1 3/8" sierra de perforación (adecuada para el tipo de material del panel)
- c Broca de 4 mm / 5/32" (adecuada para el tipo de material del panel)
- d Llave allen de 2,5 mm
- e Llave hexagonal de 7 mm.

## PREPARAR:

3 Busque una superficie plana adecuada para montar el PORT.

**IMPORTANTE:** La longitud del cable de conexión a la batería incluido es de 100 cm / 40". Elija una ubicación del puerto que facilite la conexión a ambos terminales de la batería y permita un tendido seguro del cable desde el puerto hasta la batería, lejos del motor en movimiento del vehículo (ventilador, polea, correa), o de piezas móviles de la carrocería (bisagras o pestillos del capó/capó) y de piezas del motor que generen calor (escape, colector).

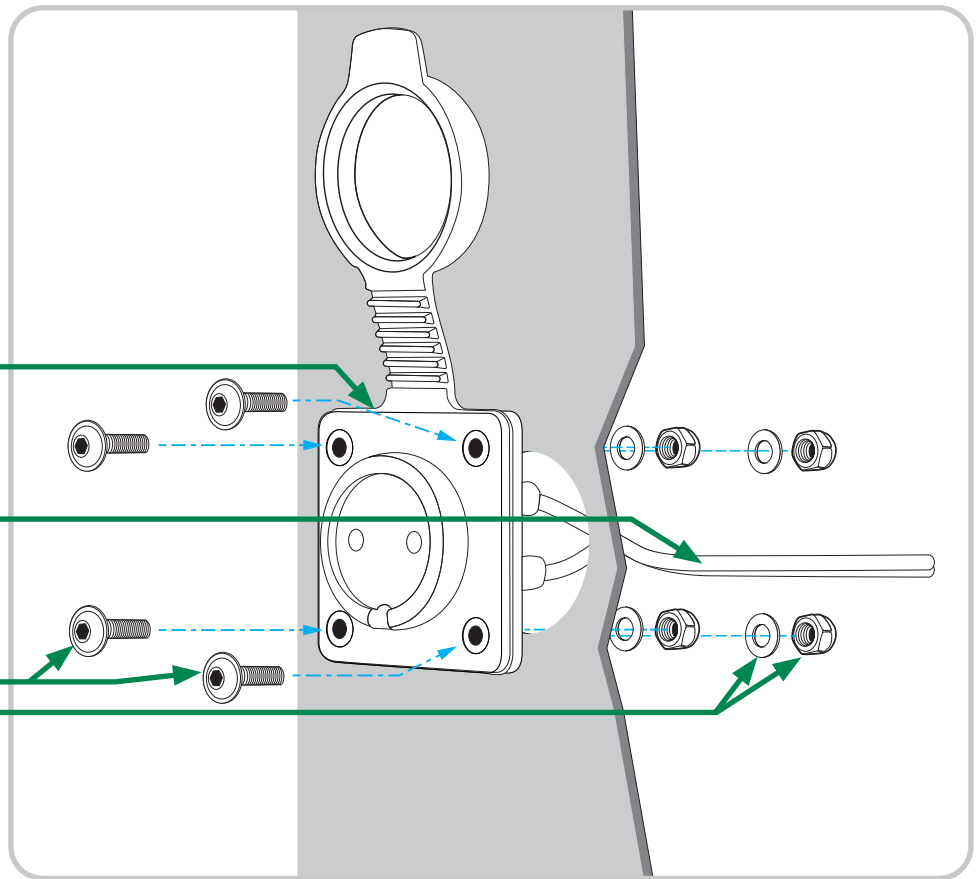
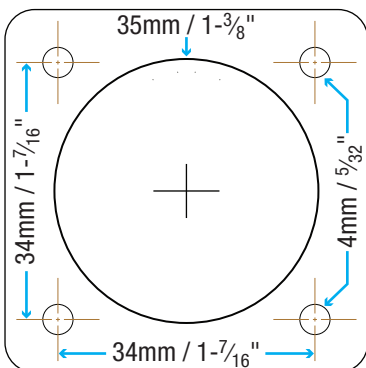
4 Una **plantilla de montaje** (recortado) se incluye en esta hoja a continuación. (**IMPORTANTE: imprimir tamaño 1 a 1**).

5 Coloque la plantilla en la posición donde desea montar el PORT.

6 Marque la posición central del orificio de 35 mm / 1-3/8" y los orificios de montaje de la placa posterior de 4 x 4 mm. **CONSEJO:** Asegúrese de que se puede acceder a los tornillos de montaje de la placa posterior por detrás del panel, para recibir las arandelas y tuercas de seguridad incluidas.

7 **PERFORACIÓN DEL AGUJERO PRINCIPAL:** Con la

### MOUNTING TEMPLATE



sierra de corona de 35mm / 1-3/8", taladre cuidadosamente el agujero principal en el panel. **CONSEJO:** para una mayor precisión de posicionamiento, taladre primero un orificio piloto ligeramente más pequeño que la broca guía de la sierra de corona y, a continuación, proceda con la sierra de corona. Después de taladrar, limpie los lados del orificio con una lima redonda adecuada.

8 Compruebe si:

**a** PORT y la brida encajan en el agujero y se monta a ras en la parte frontal / exterior del panel.

**b** los 4 orificios de montaje de la brida se alinean con sus marcas. Ajuste las marcas si es necesario.

9 Con la broca de 4 mm / 5/32", taladre los 4 orificios de montaje de la placa posterior.

## MONTAJE:

10 La brida:

**a** Coloque la brida sobre los 4 orificios de montaje. Introduzca los tornillos de cabeza cilíndrica a través de los orificios. **IMPORTANTE:** No utilice todavía las arandelas de acero incluidas. Los tornillos allen tienen cabezas de arandela que se comprimen contra los ejes de goma delanteros de la arandela de brida de goma (con tapa).

**b** Detrás / dentro del panel, cada perno debe recibir una arandela de acero seguida de una contratuerca. Gire las contratuercas con la mano hasta que se mantengan en su posición. Apriete todos los tornillos (llave Allen de 2,5 mm) y tuercas (llave hexagonal de 7 mm) hasta que la brida se asiente firmemente en el panel.

**NO APRIETE DEMASIADO.**

11 El juego de cables de la batería :

**a** Monte el terminal de anillo positivo (+) rojo en el terminal de pinza positivo (+) que está fijado en el borne

positivo (+) de la batería. Monte el terminal de anillo negativo (-) negro en el terminal de pinza negativo (-) que está fijado en el borne negativo (-) de la batería. **CONSEJO:** El tamaño predeterminado de los terminales de anillo es M8 / 5/16", pero puede ajustarse a M10 / 3/8" retirando el espaciador triangular interior como se ilustra a continuación.

**b** Asegúrese de que el cable esté alejado de las piezas móviles del motor (ventilador, polea, correa) y de las piezas del motor que generan calor (escape). **CONSEJO:** Fije permanentemente con correas de cable / bridas de cremallera donde sea necesario (NOTA: correas de cable / bridas de cremallera no incluidas) hasta la parte posterior del puerto. **IMPORTANTE:** Si el juego de cables de la batería se desconectó inicialmente del PUERTO, conéctelo primero al puerto antes de asegurar el cable. Introduzca el terminal rojo positivo (+) en la hoja marcada + (positivo) en la parte posterior del puerto y el terminal negro negativo (-) en la hoja negativa (-) situada en la parte posterior del puerto.

## CONECTAR:

12 Su PUERTO está ahora listo para recibir carga. Fije el CLIP correspondiente al cable de salida del cargador de baterías OptiMate y conéctelo al puerto.

