

# Installazione

1 La porta magnetica OptiMate O-97P Mag Code comprende i seguenti componenti -

**a Porta MagCode**, premontato su una flangia quadrata con rondella in gomma che include un tappo in gomma. (NOTA: L'attacco MagCode non deve essere rimosso dalla flangia, cioè può essere lasciato montato sulla flangia).

**b Set di cavi di collegamento della batteria**, lunghezza = 100cm / 40", con connettori a forcella isolati collegati ai terminali a lama della porta e terminanti in terminali ad anello che si collegano ai bulloni dei terminali di fissaggio della batteria. Un fusibile ATO da 15 A protegge da cortocircuiti o sovraccarichi accidentali. I terminali ad anello sono a doppia dimensione: M8 di default, M10 con linguetta rimossa (5/16" di default, 3/8" con linguetta rimossa).

**c 4 pezzi di viti a brugola** (testa di rondella per padella, 4x16mm),

**4 x rondelle piatte e 4 x dadi di bloccaggio**, per montare la flangia del PORT sul pannello.

2 **Strumenti necessari (non inclusi):**

**a** Trapano a colonna

**b** Ø 35mm / 1 3/8" sega a tazza (adatta al tipo di materiale del pannello)

**c** 4mm / 5/32" trapano (adatto al tipo di materiale del pannello)

**d** 2.5mm chiave a brugola

**e** 7mm chiave esagonale.

## PREPARAZIONE:

3 Individuare una superficie piana adatta per il montaggio del PORT.

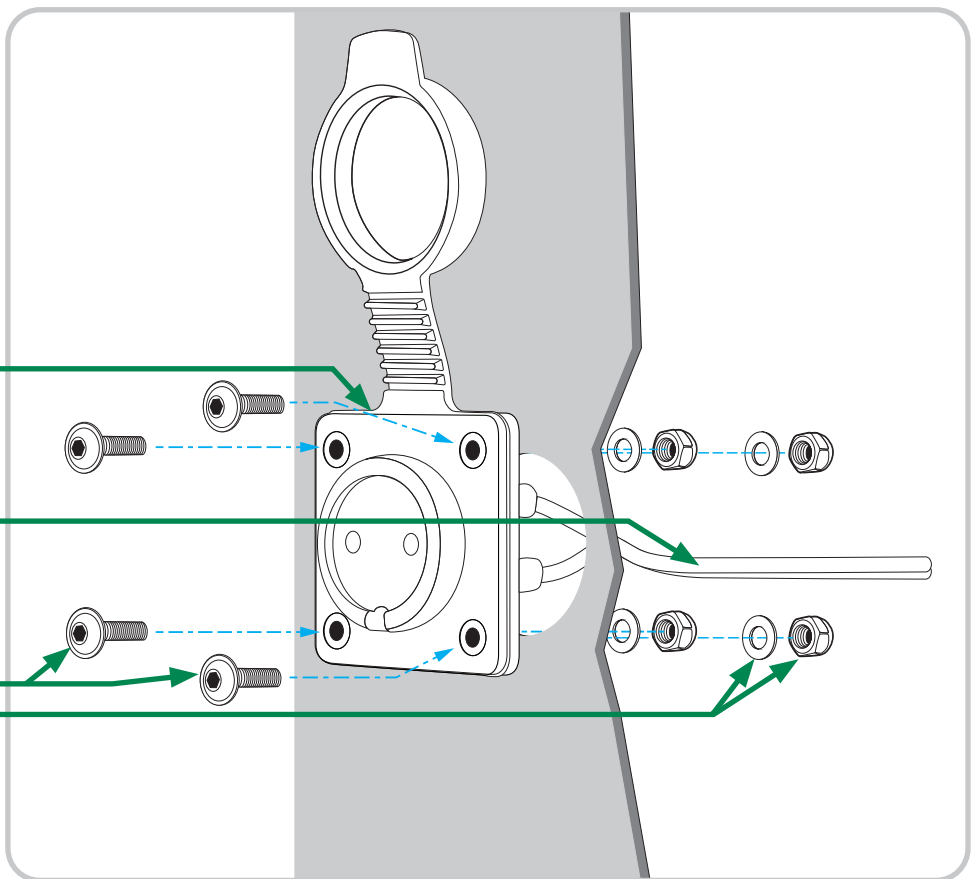
**IMPORTANTE:** La lunghezza del cavo di collegamento della batteria incluso è di 100 cm / 40". Scegliere una posizione dell'attacco che consenta un facile collegamento a entrambi i terminali della batteria e permetta un percorso sicuro del cavo dall'attacco alla batteria, lontano dal motore in movimento del veicolo (ventola, puleggia, cinghia) o da parti della carrozzeria in movimento (cerniere o chiusura del cofano) e da parti del motore che generano calore (scarico, collettore).

4 Un modello di montaggio (ritaglio) è incluso in questa scheda. (**IMPORTANTE: stampare in formato 1 a 1**).

5 Posizionare la dima nel punto in cui si desidera montare la porta.

6 Segnare la posizione centrale del foro da 35 mm / 1-3/8" e dei fori di montaggio della piastra posteriore da 4 x 4 mm. **CONSIGLIO:** Assicurarsi che le viti di montaggio della piastra posteriore siano accessibili dietro il pannello, per ricevere le rondelle e i dadi di bloccaggio inclusi.

7 **FORATURA DEL FORO PRINCIPALE:** Con la sega a



tazza da 35 mm / 1-3/8", praticare con cura il foro principale nel pannello. **CONSIGLIO:** per ottenere una precisione di posizionamento, praticare prima un foro pilota leggermente più piccolo della punta di guida della sega a tazza, quindi procedere con la sega a tazza. Dopo la foratura, pulire i lati del foro con una lima rotonda adatta.

8 Controllare se il:

**a** La porta e la flangia si inseriscono nel foro e si montano a filo della parte anteriore/esterna del pannello.

**b** I 4 fori di montaggio della flangia sono allineati con le marcature. Se necessario, regolare le marcature.

9 Con la punta da 4 mm / 5/32", praticare i 4 fori di montaggio della piastra posteriore.

## MONTAGGIO:

10 La flangia :

**a** Posizionare la flangia sui 4 fori di montaggio. Spingere i bulloni a brugola attraverso i fori. **IMPORTANTE:** Non utilizzare ancora le rondelle in acciaio in dotazione. Le brugole hanno teste a rondella che si comprimono contro gli alberi di gomma anteriori della rondella flangiata di gomma (con tappo).

**b** Dietro/all'interno del pannello, ogni bullone deve ricevere una rondella d'acciaio seguita da un dado di bloccaggio. Ruotare manualmente i dadi di bloccaggio finché non rimangono in posizione. Serrare tutti i bulloni (chiave a brugola da 2,5 mm) e i dadi (chiave esagonale da 7 mm) fino a quando la flangia non si posiziona saldamente sul pannello.

**NON SERRARE ECCESSIVAMENTE.**

11 Il set di cavi della batteria:

**a** Montare il terminale ad anello rosso positivo (+) sul terminale a morsetto positivo (+) fissato sul polo positivo (+) della batteria. Montare il terminale nero ad anello

negativo (-) sul terminale negativo (-) fissato al polo negativo (-) della batteria. **CONSIGLIO:** La dimensione predefinita dei terminali ad anello è M8 / 5/16", ma può essere regolata a M10 / 3/8" rimuovendo il distanziatore triangolare interno come illustrato di seguito.

**b** Assicurarsi che il cavo sia steso lontano dalle parti in movimento del motore (ventola, puleggia, cinghia) e dalle parti del motore che generano calore (scarico). **CONSIGLIO:** Fissare in modo permanente con fascette / fascette dove necessario (NOTA: fascette / fascette non incluse) fino alla parte posteriore della porta. **IMPORTANTE:** Se il set di cavi della batteria è stato inizialmente scollegato dalla porta, collegarlo alla porta prima di fissare il cavo. Spingere il terminale a forcella rosso positivo (+) nella lama contrassegnata con + (positivo) sul retro della porta e il terminale a forcella nero negativo (-) nella lama negativa (-) situata sul retro della porta.

## COLLEGARE:

12 Il vostro PORT è ora pronto a ricevere la carica. Collegare il CLIP corrispondente al cavo di uscita del caricabatterie OptiMate e collegarlo alla porta.



### MODELLO DI MONTAGGIO

