

# 安裝

1 OptiMate O-46 面板安装 12V/24V 电源插座/插座包括以下组件 -

a 插座/直流插座预先安装在带有橡胶垫圈（包括橡胶盖）的方形法兰上。插座/直流插座规格：闩锁/锁定\* 直流电源插座，内径为 21.4 毫米（符合 ANSI/SAE J563），适用于汽车、船舶和动力运动车辆。（注意：将电源插座保留在法兰上）。

\* 将锁定合适的 12V 插头并将其固定到位，例如 OptiMate 配件 充电适配器 O-02 或 O-22。

b 電池連接電纜套裝，長度=100厘米/40英寸，附有隔離的插頭連接器，連接到接口的刀片端子，併終止在可連接到電池夾端子上的環形端子上。15A ATO保險絲可防止意外短路或過載。環形端子有2個尺寸：默認尺寸為M8，減掉內環的端子後為M10（默認尺寸為5/16英寸，去掉內環端子為3/8英寸）。

c 4個六角螺栓（帶平墊頭，4x16毫米），4個平墊和4個鎖緊螺母，用於安裝接口的法蘭到面閨上

2 所需工具（不包括在內）：

- a 電動鉆
- b Ø 28mm / 1-1/8" 孔鋸（適用於面板材料類型）  
。 替代孔鋸尺寸：Ø 32mm / 1-1/4"
- c 4毫米/5/32英寸鉆頭（適用於面閨材料類型）
- d 2.5毫米內六角扳手
- e 7毫米六角扳手

## 準備：

3 找到合适的平板表面来安装带插座的法兰。

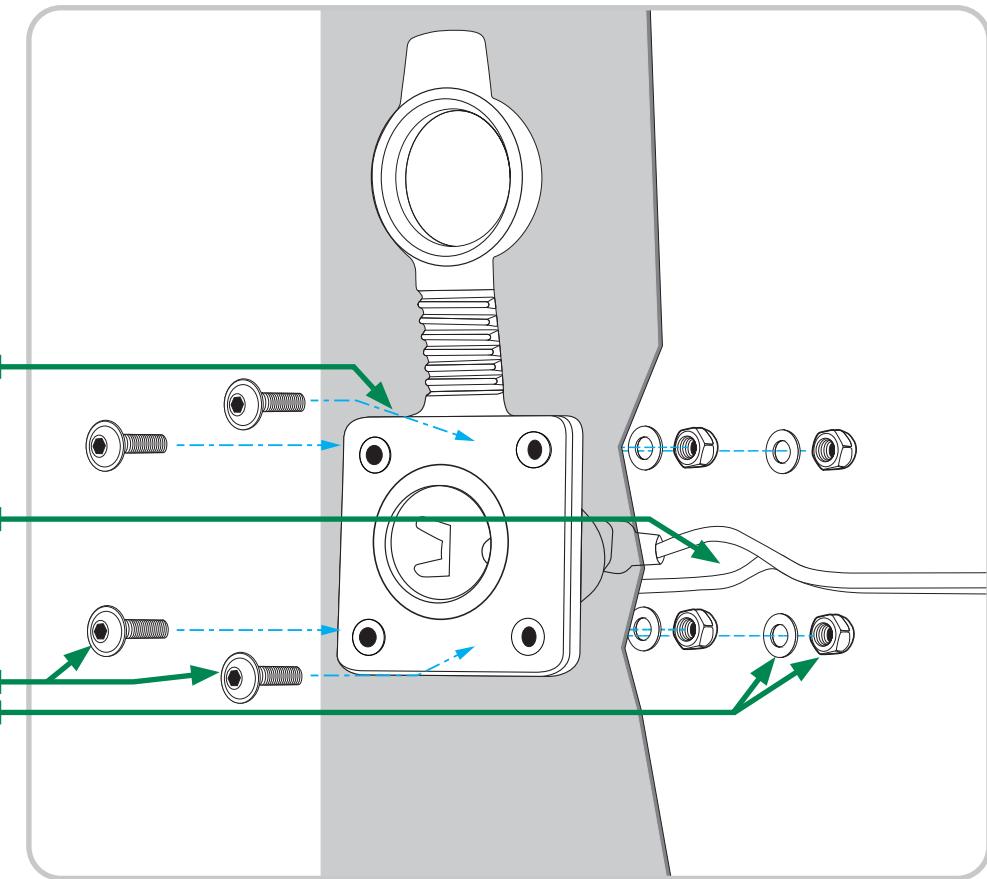
**重要提示：**包括的電池連接電纜長度為100厘米/40英寸。選擇一個允許輕鬆連接到電池端子併允許電纜從接口到電池的安全佈線，遠離車輛的運動發動機（風扇、滾輪、皮帶）或運動車身部件（引擎蓋鉸鏈或卡扣）以及產生熱量的發動機部件（排氣管、曲軸箱）的接口位置。

4 在此頁面下方包含了一個安裝模閨（剪裁）。  
（重要提示：1比1尺寸打印）。

5 將模版放置在要安裝电源插座/插座的位置。

6 标记 28mm / 1-1/8" 孔和 4 x 4mm 背板安装孔的中心位置。提示：确保可以在面板后面接触到背板安装螺钉，以接收随附的垫圈和锁紧螺母。

7 钻主孔：使用 28mm / 1-1/8" 孔锯，小心地在面板上钻出主孔。提示：为了保证位置精度，首先钻一个比孔锯导向钻头稍小的导向孔，然



后继续使用孔锯。钻孔后，用合适的圆形锉刀清洁孔的侧面。

## 8 檢查是否：

- a 插座和法兰安装在孔中，并齐平安装在面板的前部/外侧。
- b 法蘭的4個安裝孔是否與您的標記對齊。如有必要，請調整標記。

9 使用4毫米/5/32英寸鉆頭鉆4個背閨安裝孔。

## 安裝：

### 10 法蘭：

a 將法蘭放在4個安裝孔上。將六角螺栓通過孔穿過。重要提示：暫時不要使用包括的鋼墊圈。六角螺栓具有平墊頭，可壓縮在橡膠法蘭墊（帶蓋）的前部橡膠軸上。”

b 在面閨的背後/內部，每個螺栓應放置一個鋼墊圈且鎖緊螺母。手動旋緊所有螺栓（2.5毫米內六角扳手）和螺母（7毫米六角扳手），直到法蘭安全地安裝在面閨上。  
不要過緊固定。

### 11 電纜套裝：

a 将红色正极（+）环形端子安装到固定在电池正极（+）接线柱上的正极（+）夹端子。将黑色负极（-）环形端子安装到固定在电池负极（-）柱上的负极（-）夹端子。提示：环形端子的默认尺寸为 M6 / 1/4"，但可以通过移除内部三角形垫片将其调整为 M8/5/16"，如下图所示。

b 確保電纜遠離運動發動機部件（風扇、滾輪、皮帶）和產生熱量的發動機部件（排氣）。提示：根據需要使用電纜綁帶/拉緊帶進行永久固定（註意：不包括電纜綁帶/拉緊帶）

，一直到接口的後部。重要提示：如果電池電纜套裝最初與接口斷開連接，請在固定電纜之前首先連接到接口。將紅色正（+）刀片端子插入接口背面標有+（正）的刀片上，將黑色負（-）刀片端子插入接口背面的負（-）刀片上。

## 連接：

12 您的插座现在已准备好接收充电或供电。它配有标准 12V 插座插头，或使用 OptiMate 的充电适配器 P/N O-02、O-12 或 O-22。注意：O-46KIT 部件包括连接到 OptiMate 电池充电器输出线的 O-22 充电适配器。

安裝圖樣

