

安裝

1 OptiMate O-46 面板安裝 12V/24V 电源插座/插座包括以下组件 -

a 插座/直流插座预先安装在带有橡胶垫圈（包括橡胶盖）的方形法兰上。插座/直流插座规格：闭锁/锁定* 直流电源插座，内径为 21.4 毫米（符合 ANSI/SAE J563），适用于汽车、船舶和动力运动车辆。（注意：将电源插座保留在法兰上）。

* 将锁定合适的 12V 插头并将其固定到位，例如 OptiMate 配件 充电适配器 O-02 或 O-22。

b 電池連接電纜套裝，長度=100厘米/40英寸，附有隔離的插頭連接器，連接到接口的刀片端子，併終止在可連接到電池夾端子上的環形端子上。15A ATO保險絲可防止意外短路或過載。環形端子有2個尺寸：默認尺寸為M8，減掉內環的端子後為M10（默認尺寸為5/16英寸，去掉內環端子為3/8英寸）。

c 4個六角螺栓（帶平墊頭，4x16毫米），4個平墊和4個鎖緊螺母，用於安裝接口的法蘭到面闆上

2 所需工具（不包括在內）：

- a** 電動鋸
- b** Ø 28mm / 1-1/8" 孔鋸（適用於面板材料類型）。
替代孔鋸尺寸：Ø 32mm / 1-1/4"
- c** 4毫米/5/32英寸鋤頭（適用於面闆材料類型）
- d** 2.5毫米內六角扳手
- e** 7毫米六角扳手

準備：

3 找到合適的平板表面來安裝帶插座的法蘭。

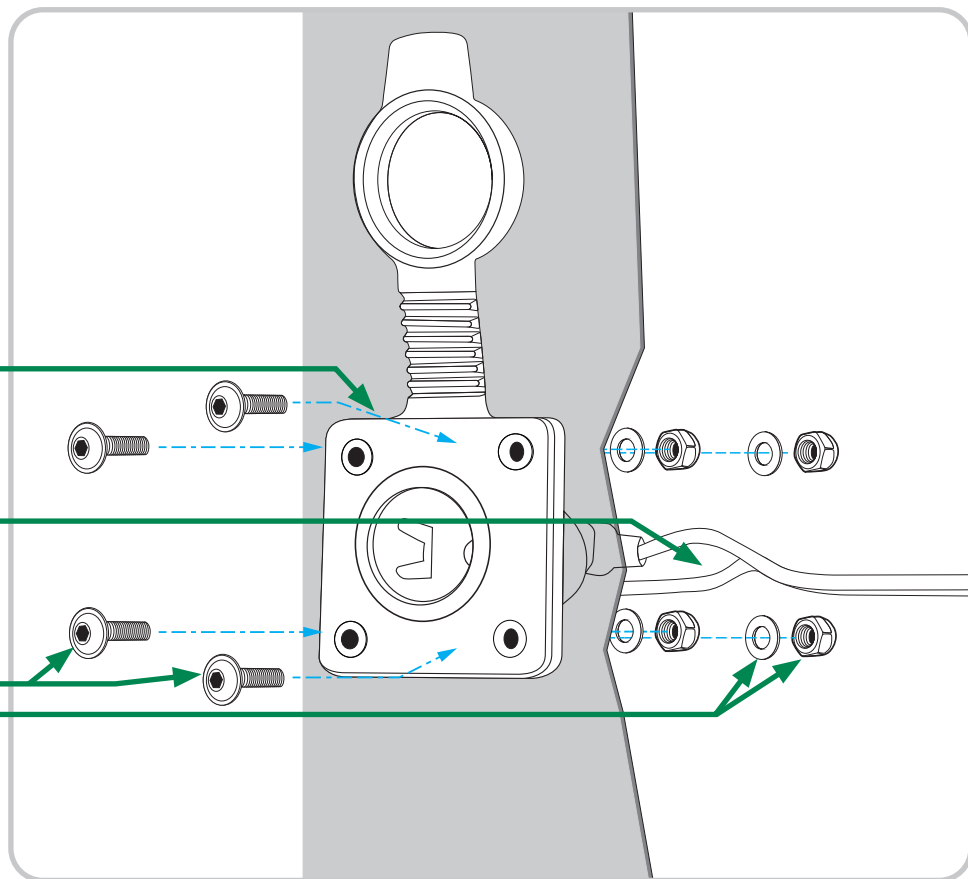
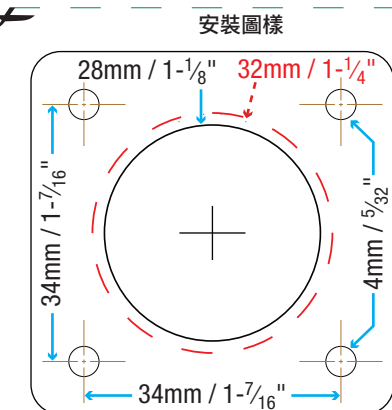
重要提示： 包括的電池連接電纜長度為100厘米/40英寸。選擇一個允許輕鬆連接到電池端子併允許電纜從接口到電池的安全佈線，遠離車輛的運動發動機（風扇、滾輪、皮帶）或運動車身部件（引擎蓋鉸鏈或卡扣）以及產生熱量的發動機部件（排氣管、曲軸箱）的接口位置。

4 在此頁面下方包含了一個安裝模闆（剪裁）。（重要提示：1比1尺寸打印）。

5 將模闆放置在要安裝电源插座/插座的位置。

6 标记 28mm / 1-1/8" 孔和 4 x 4mm 背板安裝孔的中心位置。提示：確保可以在面板后面接觸到背板安裝螺釘，以接收隨附的墊圈和鎖緊螺母。

7 鋤主孔：使用 28mm / 1-1/8" 孔鋸，小心地在面板上鋤出主孔。提示：為了保證位置精度，首先鋤一個比孔鋸導向鋤頭稍小的導向孔，然



后继续使用孔鋸。鋤孔后，用合適的圓形銼刀清潔孔的側面。

8 檢查是否：

- a** 插座和法蘭安裝在孔中，並齊平安裝在面板的前部/外側。
- b** 法蘭的4個安裝孔是否與您的標記對齊。如有必要，請調整標記。

9 使用4毫米/5/32英寸鋤頭鋤4個背闆安裝孔。

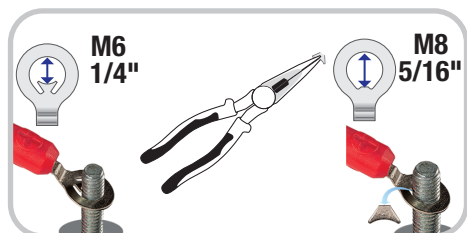
安裝：

10 法蘭：

- a** 將法蘭放在4個安裝孔上。將六角螺栓通過孔穿過。重要提示：暫時不要使用包括的鋼墊圈。六角螺栓具有平墊頭，可壓縮在橡膠法蘭墊（帶蓋）的前部橡膠軸上。"
- b** 在面闆的背後/內部，每個螺栓應放置一個鋼墊圈併鎖緊螺母。手動旋緊所有螺栓（2.5毫米內六角扳手）和螺母（7毫米六角扳手），直到法蘭安全地安裝在面闆上。不要過緊固定。

11 電纜套裝：

- a** 將紅色正極（+）環形端子安裝到固定在電池正極（+）接線柱上的正極（+）夾端子。將黑色負極（-）環形端子安裝到固定在電池負極（-）柱上的負極（-）夾端子。提示：環形端子的默認尺寸為 M6 / 1/4"，但可以通过移除內部三角形墊片將其調整為 M8/5/16"，如下圖所示。
- b** 確保電纜遠離運動發動機部件（風扇、滾輪、皮帶）和產生熱量的發動機部件（排氣）。提示：根據需要使用電纜綁帶/拉緊帶進行永久固定（注意：不包括電纜綁帶/拉緊帶）



，一直到接口的後部。重要提示：如果電池電纜套裝最初與接口斷開連接，請在固定電纜之前首先連接到接口。將紅色正（+）刀片端子插入接口背面標有+（正）的刀片上，將黑色負（-）刀片端子插入接口背面的負（-）刀片上。

連接：

12 您的插座現在已準備好接收充電或供電。它配有標準 12V 插座插頭，或使用 OptiMate 的充電适配器 P/N O-02、O-12 或 O-22。注意：O-46KIT 部件包括連接到 OptiMate 電池充電器輸出線的 O-22 充電适配器。

