

Instalación

1 El receptor/toma de corriente de 12 V/24 V para montaje en panel OptiMate O-46 incluye los siguientes componentes -

a Tomacorriente / Receptáculo CC premontado sobre brida cuadrada con arandela de goma que incluye tapa de goma. Especificaciones del enchufe/receptáculo de CC: Receptáculo de alimentación de CC con enganche/bloqueo*, con un diámetro interior de 21,4 mm según ANSI/SAE J563, como el que se encuentra en automóviles, embarcaciones marinas y vehículos deportivos motorizados. (NOTA: Deje el receptáculo de alimentación montado en la brida).

* Enganchará y mantendrá un enchufe de 12 V adecuado en su posición, p. el adaptador de carga de accesorios OptiMate 0-02 u O-22.

b Juego de cables de conexión de la batería, largo = 100cm / 40", con conectores de pala a presión aislados conectados a los terminales de cuchilla del puerto y terminados en terminales de anillo que se conectan a los pernos de los terminales de pinza de la batería. Un fusible ATO de 15 A protege contra cortocircuitos o sobrecargas accidentales. Los terminales de anillo son de doble tamaño: M8 por defecto, M10 con la lengüeta quitada (5/16" por defecto, 3/8" con la lengüeta quitada).

c 4 piezas de tornillos de cabeza cilíndrica (cabeza de arandela, 4x16mm), **4 arandelas planas y 4 tuercas de seguridad**, para montar la brida del PORT en el panel.

2 Herramientas necesarias (no incluidas):

- a) Taladro eléctrico
 - b) Ø 28mm / 1-1/8" sierra de perforación (adecuada para el tipo de material del panel). **Tamaño de sierra de corona alternativo: Ø 32mm / 1-1/4"**
 - c) Broca de 4 mm / 5/32" (adecuada para el tipo de material del panel)
 - d) Llave allen de 2,5 mm
 - e) Llave hexagonal de 7 mm.

PREPARAR:

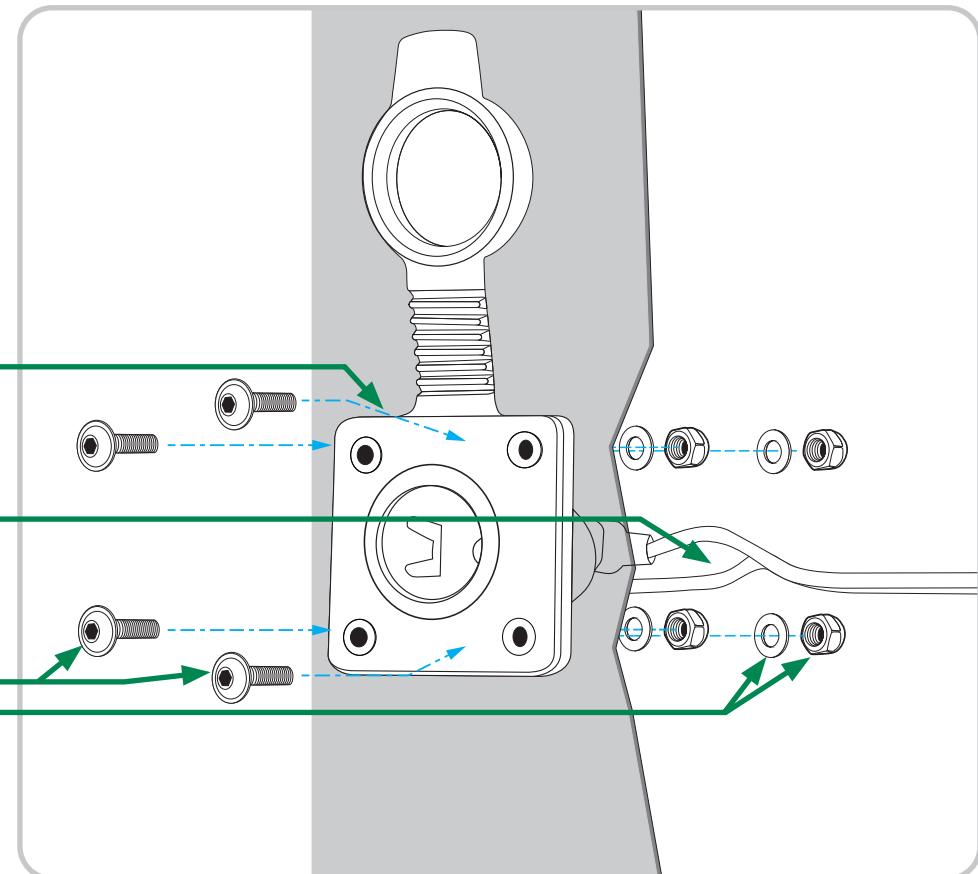
3 Encuentre una superficie de panel plana adecuada para montar la brida con el zócalo.

IMPORTANTE: La longitud del cable de conexión a la batería incluido es de 100 cm / 40". Elija una ubicación del puerto que facilite la conexión a ambos terminales de la batería y permita un tendido seguro del cable desde el puerto hasta la batería, lejos del motor en movimiento del vehículo (ventilador, polea, correa), o de piezas móviles de la carrocería (bisagras y pestillos del capó/capó) y de piezas del motor que generen calor (escape, colector).

4 Una plantilla de montaje (recortado) se incluye en esta hoja a continuación. (IMPORTANTE: imprimir tamaño 1 a 1).

5 Coloque la plantilla en la posición donde desea montar el tomacorriente/receptáculo.

6 Marque la posición central del orificio de 28mm / 1-1/8" y los orificios de montaje de la placa posterior de 4 x 4



mm. CONSEJO: Asegúrese de que se puede acceder a los tornillos de montaje de la placa posterior por detrás del panel, para recibir las arandelas y tuercas de seguridad incluidas.

7 EFORACIÓN DEL AGUJERO PRINCIPAL: Con la sierra de corona de 28mm / 1-1/8", taladre cuidadosamente el agujero principal en el panel. CONSEJO: para una mayor precisión de posicionamiento, taladre primero un orificio pilotó ligeramente más pequeño que la broca guía de la sierra de corona y, a continuación, proceda con la sierra de corona. Después de taladrar, limpие los lados del orificio con una lima redonda adecuada.

8 Compruebe si:

- 8 Compruebe si:
 - a El casquillo y la brida encajan en el orificio y se montan al ras en la parte frontal/exterior del panel.
 - b Los 4 orificios de montaje de la brida se alinean con sus marcas. Ajuste las marcas si es necesario.
 - 9 Con la broca de 4 mm / 5/32", taladre los 4 orificios de montaje de la placa posterior.

MONTA.JF

10 | La hrida:

- a** Coloque la brida sobre los 4 orificios de montaje. Introduzca los tornillos de cabeza cilíndrica a través de los orificios. **IMPORTANTE:** No utilice todavía las arandelas de acero incluidas. Los tornillos allen tienen cabezas de arandela que se comprimen contra los ejes de goma delanteros de la arandela de brida de goma (con tapa).

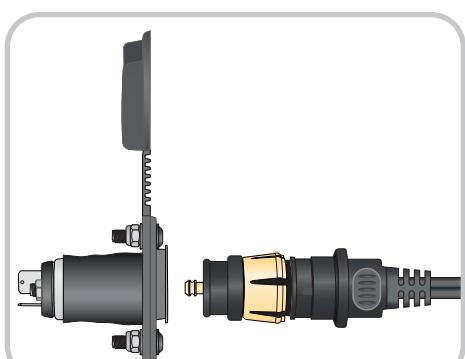
11 El juego de cables de la batería:

a) Monte el terminal de anillo positivo (+) rojo en el terminal de abrazadera positivo (+) que está asegurado al borne positivo (+) de la batería. Monte el terminal de anillo negativo (-) negro en el terminal de abrazadera negativo (-) que está asegurado al borne negativo (-) de la batería. CONSEJO: El tamaño predeterminado de los terminales de anillo es M6 / 1/4" pero se puede ajustar a M8 / 5/16" quitando el espaciador triangular interior como se ilustra a continuación.

b Asegúrese de que el cable esté alejado de las piezas móviles del motor (ventilador, polea, correa) y de las piezas del motor que generan calor (escape). CONSEJO: Fije permanentemente con correas de cable / bridas de cremallera donde sea necesario (NOTA: correas de cable / bridas de cremallera no incluidas) hasta la parte posterior del puerto. IMPORTANTE: Si el juego de cables de la batería se desconectó inicialmente del PUERTO, conéctelo primero al puerto antes de asegurar el cable. Introduzca el terminal rojo positivo (+) en la hoja marcada + (positivo) en la parte posterior del puerto y el terminal negro negativo (-) en la hoja negativa (-) situada en la parte posterior del puerto.

CONECTAR

12 Su enchufe ahora está listo para recibir carga o entregar energía. Recibe un enchufe estándar de 12 V o utilicen los adaptadores de carga de OptiMate P/N 0-02, 0-12 u 0-22. NOTA: La pieza 0-46KIT incluye el adaptador de carga 0-22 que se conecta al cable de salida del cargador de batería OptiMate.



PLANTILLA DE MONTAJE

