

Installazione

1 La presa/presa di alimentazione da 12 V/24 V con montaggio a pannello OptiMate 0-46 include i seguenti componenti -

a Presa / presa CC premontata su flangia quadrata con rondella in gomma che include un cappuccio in gomma. Specifiche presa/presa CC: Presa di alimentazione CC con chiusura/blocco*, con diametro interno di 21,4 mm conforme a ANSI/SAE J563, come si trova nelle automobili, nelle imbarcazioni marine e nei veicoli sportivi a motore. (NOTA: lasciare la presa di alimentazione montata sulla flangia).

* Si bloccherà e manterrà in posizione una spina da 12 V adatta, ad es. l'adattatore di ricarica per accessori OptiMate 0-02 o 0-22.

b Set di cavi di collegamento della batteria, lunghezza = 100cm / 40", con connettori a forcetta isolati collegati ai terminali a lama della porta e terminanti in terminali ad anello che si collegano ai bulloni dei terminali di fissaggio della batteria. Un fusibile ATO da 15 A protegge da cortocircuiti o sovraccarichi accidentali. I terminali ad anello sono a doppia dimensione: M8 di default, M10 con linguetta rimossa (5/16" di default, 3/8" con linguetta rimossa).

c 4 pezzi di viti a brugola (testa di rondella per padella, 4x16mm),

4 x rondelle piatte e 4 x dadi di bloccaggio, per montare la flangia del PORT sul pannello.

2 Strumenti necessari (non inclusi):

a Trapano a colonna

b Ø 28mm / 1-1/8" sega a tazza (adatta al tipo di materiale del pannello) **Dimensioni alternative della sega a tazza: Ø 32mm / 1-1/4"**

c 4mm / 5/32" trapano (adatto al tipo di materiale del pannello)

d 2,5 mm chiave a brugola

e 7 mm chiave esagonale.

PREPARAZIONE:

3 Trovare una superficie del pannello piatto adatta per montare la flangia con presa.

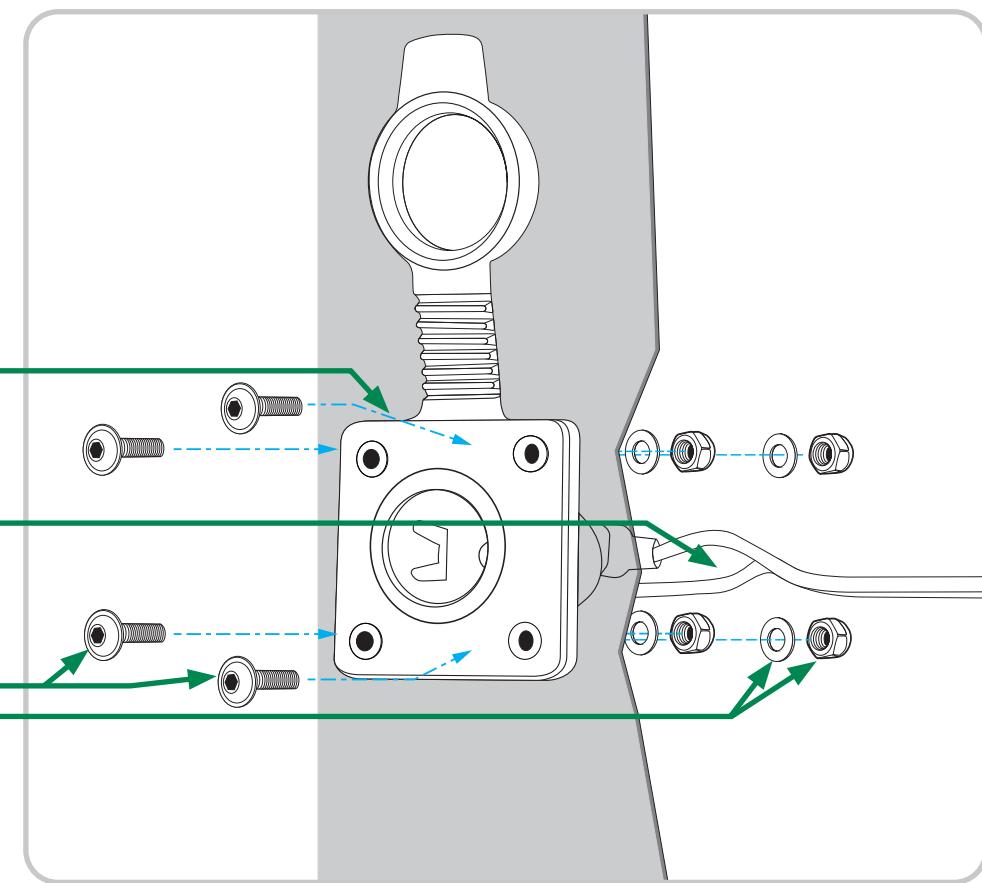
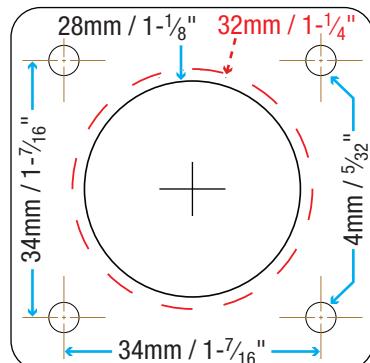
IMPORTANTE: La lunghezza del cavo di collegamento della batteria incluso è di 100 cm / 40". Scegliere una posizione dell'attacco che consenta un facile collegamento a entrambi i terminali della batteria e permetta un percorso sicuro del cavo dall'attacco alla batteria, lontano dal motore in movimento del veicolo (ventola, puleggia, cinghia) o da parti della carrozzeria in movimento (cerniere o chiusura del cofano) e da parti del motore che generano calore (scarico, collettore).

4 Un modello di montaggio (ritaglio) è incluso in questa scheda. (**IMPORTANTE: stampare in formato 1 a 1**).

5 Posiziona la sagoma nella posizione in cui desideri montare la presa/presa di corrente.

6 Segnare la posizione centrale del foro da 28mm / 1-1/8" e dei fori di montaggio della piastra posteriore da 4 x 4 mm. CONSIGLIO: Assicurarsi che le viti di montaggio

MODELLO DI MONTAGGIO



della piastra posteriore siano accessibili dietro il pannello, per ricevere le rondelle e i dadi di bloccaggio inclusi.

7 FORATURA DEL FORO PRINCIPALE: Con la sega a tazza da 28mm / 1-1/8" praticare con cura il foro principale nel pannello. CONSIGLIO: per ottenere una precisione di posizionamento, praticare prima un foro pilota leggermente più piccolo della punta di guida della sega a tazza, quindi procedere con la sega a tazza. Dopo la foratura, pulire i lati del foro con una lima rotonda adatta.

8 Controllare se il:

a Presa e flangia si inseriscono nel foro e si montano a filo sulla parte anteriore/esterna del pannello.

b I 4 fori di montaggio della flangia sono allineati con le marcature. Se necessario, regolare le marcature.

9 Con la punta da 4 mm / 5/32", praticare i 4 fori di montaggio della piastra posteriore.

MONTAGGIO:

10 La flangia:

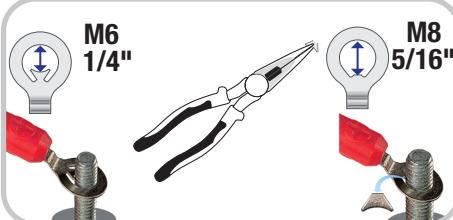
a Posizionare la flangia sui 4 fori di montaggio. Spingere i bulloni a brugola attraverso i fori. IMPORTANTE: Non utilizzare ancora le rondelle in acciaio in dotazione. Le brugole hanno teste a rondella che si comprimono contro gli alberi di gomma anteriori della rondella flangiata di gomma (con tappo).

b Dietro/all'interno del pannello, ogni bullone deve ricevere una rondella d'acciaio seguita da un dado di bloccaggio. Ruotare manualmente i dadi di bloccaggio finché non rimangono in posizione. Serrare tutti i bulloni (chiave a brugola da 2,5 mm) e i dadi (chiave esagonale da 7 mm) fino a quando la flangia non si posiziona saldamente sul pannello.

NON SERRARE ECCESSIVAMENTE.

11 Il set di cavi della batteria:

a Montare il terminale ad anello rosso positivo (+) sul



terminale a morsetto positivo (+) fissato al polo positivo (+) della batteria. Montare il terminale ad anello negativo (-) nero sul terminale a morsetto negativo (-) fissato al polo negativo (-) della batteria. SUGGERIMENTO: la dimensione predefinita dei terminali ad anello è M6 / 1/4" ma può essere regolata su M8 / 5/16" rimuovendo il distanziale triangolare interno come illustrato di seguito.

b Assicurarsi che il cavo sia steso lontano dalle parti in movimento del motore (ventola, puleggia, cinghia) e dalle parti del motore che generano calore (scarico). CONSIGLIO: Fissare in modo permanente con fascette / fascette dove necessario (NOTA: fascette / fascette non incluse) fino alla parte posteriore della porta. IMPORTANTE: Se il set di cavi della batteria è stato inizialmente scollegato dalla porta, collegarlo alla porta prima di fissare il cavo. Spingere il terminale a forcetta rosso positivo (+) nella lama contrassegnata con + (positivo) sul retro della porta e il terminale a forcetta nero negativo (-) nella lama negativa (-) situata sul retro della porta.

COLLEGARE:

12 La tua presa è ora pronta per ricevere la ricarica o fornire energia. Riceve una spina di uscita standard da 12 V oppure utilizza gli adattatori di ricarica OptiMate P/N 0-02, 0-12 o 0-22. NOTA: la parte 0-46KIT include l'adattatore di carica 0-22 che si collega al cavo di uscita del caricabatteria OptiMate.

